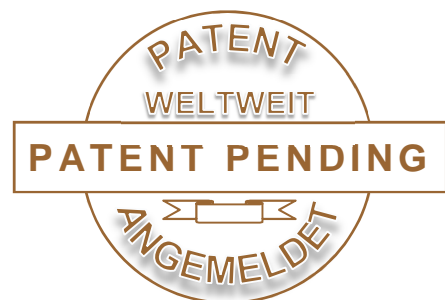


WELTNEUHEIT Paletten-Drehstation

Paletten drehen

... auf die einfache und sichere Art!





Die Bedienung ist denkbar einfach: Palette auf der Plattform absetzen.



Mit mäßiger Geschwindigkeit (speed1) dreht sich die Plattform und senkt sich dabei um ca. 40 mm ab. Es bleibt genug Zeit, um sicher mit den Gabelzinken aus der Palette zu fahren.



In der zweiten Stufe erhöht sich die Drehgeschwindigkeit (speed2) und die Plattform senkt sich um weitere 160 mm. Die Plattform mit darauf befindlicher Palette hat sich um 90° gedreht.



Mit den Gabelzinken in die Palette einfahren, Palette anheben und abtransportieren.

Modell	PTD 1200-90	PTD 1500-90
Durchmesser	1.200 mm	1.500 mm
Höhe ausgefahren	755 mm	755 mm
Höhe eingefahren	568 mm	568 mm
Drehwinkel	90°	90°
min. Palettengew.	100 kg	100 kg
max. Palettengew.	1.200 kg	1.200 kg
Eigengewicht	205 kg	265 kg

Nachdem die Paletten-Drehstation an einen beliebigen Ort im Produktions- oder Logistik-Bereich verfahren und dort abgestellt wurde, kann sie sowohl in Kombination mit Gegengewichts-Staplern, als auch mit radarmunterstützten Elektro-Hochhubwagen bedient werden.

Die Dreh- und Senkgeschwindigkeiten (speed1 und speed2) lassen sich unabhängig voneinander einstellen. Unterschiedliche Palettengewichte haben keinen Einfluss auf die Geschwindigkeiten.



Die Herausforderung!

Die Paletten-Drehstation ist überall dort einsetzbar, wo Paletten von der Längsausrichtung in die Querausrichtung – oder umgekehrt – gedreht werden müssen. Dies kann z.B. dann der Fall sein, wenn die Entladung der Paletten vom LKW zwar längs erfolgt, jedoch eine Quereinlagerung ins Regal vorgesehen ist.

Was spricht gegen die übliche Methode?

Häufig müssen die Paletten mittels Stapler auf dem Hallenboden gedreht werden, was sehr aufwändig, zeitintensiv und vor allem für die Mitarbeiter gefährlich ist. Zudem leidet auch die Qualität der Paletten und Beschädigungen am Hallenboden sind vorprogrammiert.

Keine zusätzliche Energiequelle erforderlich!

Die Paletten-Drehstation arbeitet unabhängig von externen Energiequellen, d.h., ohne Strom-, Pneumatik- oder sonstige Anschlüsse. Das Eigengewicht der abgestellten Palette genügt, um die Paletten-Drehstation mit ausreichend Energie für die Drehbewegung zu versorgen. Die bei diesem Vorgang gespeicherte Energie bringt die Plattform anschließend zurück in die Ausgangsposition.